

ОКП 36 4533



# Горелка газокислородная ГП-7П-10

## ПАСПОРТ ДЖЕТ 175 00 00 00 ПС



### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелка подогревающая ручная многопламенная ГП-7П-10 предназначена для различных видов газопламенной обработки металлов с применением в качестве горючего газа пропанобутановую смесь (ПБС) и окислителя кислорода чистотой не ниже 99,2 % по ГОСТ 5583.

1.2 Горелки изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от -40°C до + 50°C.

1.3 Пример условного обозначения горелки при заказе:  
«Горелка ГП-7П-10 ДЖЕТ 175» — горелка подогревающая модели ГП-7П-10 ручная с 10 мундштуками, горючий газ - пропанобутановая смесь.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Основные технические характеристики указаны в табл.1

Таблица 1

Характеристика		ГП-7П-10
		ДЖЕТ 175 00 00 00
Давление газов на входе в горелку, МПа	Кислород	0,6-1,0
	ПБС	0,1-0,6
Расход газов, м <sup>3</sup> /ч	Кислород	8,0-13,0
	ПБС	2,3-3,7
Температура пламени в средней зоне*, °С		2400
Количество мундштуков		10
Шаг мундштуков		90
Размер резьбы мундштука		M10x1
Размер резьбы штуцера	кислорода	M16x1,5
	ПБС	M16x1,5LN
Габаритные размеры, мм	Длина	1205
	Ширина	1040
	Высота	82
Масса, кг		5,2

\* - средняя зона расположена на расстоянии 3-5 мм от вершины ядра пламени.

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Горелка в сборе	1шт.
Паспорт ДЖЕТ 175 00 00 00 ПС	1шт.
<i>Комплект монтажных частей:</i>	
Ниппель ДЖЕТ 000 055 012-01	2шт.
Гайка накидная M16x1,5 ДЖЕТ 000 055 015 -02	1шт.
Гайка накидная M16x1,5LN ДЖЕТ 000 055 015-03	1шт.
Хомут	2шт.
<i>ЗИП</i>	
Кольцо 016-021-30-2-3 ГОСТ 9833-73	1шт.

## 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

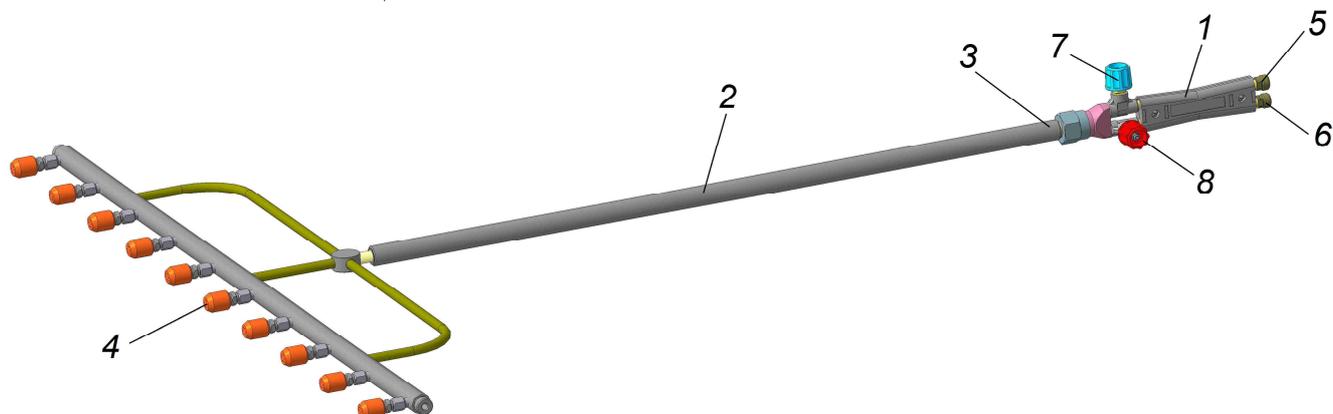
4.1 Горелка состоит из ствола 1 и газопламенного наконечника 2, присоединенного накидной гайкой. Наконечник состоит из смесителя 3 со съемным инжектором, трубки, коллектора и съемных мундштуков 4, имеющих 6 отверстий диаметром 1,1 мм каждый. На стволе снабженном рукояткой и штуцерами кислорода 5 и горючего газа 6 расположены клапан кислорода 7 и клапан горючего газа 8. Для установки определенного расстояния от мундштуков наконечника до поверхности материала используйте упоры и подставки. Для закрепления упоров на торцах трубы наконечника имеются отверстия с резьбой M8. Упоры и подставки в комплект поставки не входят.

4.2 Кислород поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой, имеющей правую резьбу, и далее, через клапан с синим маховиком в инжектор и смесительную камеру.

4.3 Горючий газ поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой (с рисккой), имеющей левую резьбу, и далее, через клапан с красным маховиком в смесительную камеру.

4.4 Кислород подается в горелку под давлением и, проходя через отверстие инжектора создает разрежение в смесительной камере куда засасывается горючий газ. В смесителе происходит смешивание кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке и коллектору к выходным отверстиям мундштуков, на выходе из которых смесь горит. Регулирование мощности пламени производится клапанами.

4.5 Уплотнительное кольцо смесителя — 017-021-30-2-3 ГОСТ 9833-73.



- |                               |                           |                           |
|-------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 1 – ствол;                    | 4 - мундштук;             | 7 - клапан кислорода;     |
| 2 – наконечник газопламенный; | 5 - штуцер кислорода;     | 8 - клапан горючего газа. |
| 3 - смеситель;                | 6 - штуцер горючего газа; |                           |

Рис. 1 Горелка модели ГП-7П-10 ДЖЕТ 175 00 00 00

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- резиновые рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для кислорода по ГОСТ 9356-75;
- наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа;
- правильность подвода кислорода, горючего газа.

5.2 Для установки горелки на место работы используйте упоры и подставки. Горелка должна быть надежно закреплена.

5.3 Установите рабочее давление газов в соответствии с таблицей 1 при помощи баллонных редукторов.

5.4 Откройте на 1/4 оборота кислородный клапан и на 1/2 оборот клапан горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте клапанами горелки «нормальное» пламя.

5.5 Выключение подачи газов производится в обратном порядке: горючий газ, кислород.

5.6 При возникновении внутреннего горения или хлопках в мундштуках, коллекторе или трубке необходимо немедленно отключить горелку, закрыв вентили подачи газа и кислорода.

5.7 Периодически очищайте мундштуки от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника. Сопла мундштука очищать медной или алюминиевой иглой. Диаметр отверстия мундштука 1,1 мм. Диаметр отверстия инжектора 2,3 мм.

## 6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве природного газа, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;  
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты глаз от воздействия инфракрасных и ультрафиолетовых лучей необходимо использовать защитные очки по ГОСТ 12.4.013-97, со светофильтрами типа Г3 по ГОСТ 12.4.080-79.

6.3 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051-87.

6.4 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Условия хранения и транспортирования горелки по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ**

9.1 Горелка модели ГП-7П-10 ДЖЕТ 175 00 00 00 изготовлена, испытана в соответствии с требованиями ТУ 3645-004-13071510-2006 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 3-х месяцев со дня продажи, но не более 6 месяцев с даты изготовления

## **11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)

<http://www.promjet.ru>